

ПЕРЕЧЕНЬ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ ПО НАПРАВЛЕНИЯМ ПОДГОТОВКИ

| <i>Направление подготовки</i> | <i>Форма подготовки</i> | <i>Наименование модулей</i> | <i>Составляющие модуля</i> | <i>Виды профессиональных компетенций</i> |
|---|---|---|--|--|
| Технология машиностроения | Обучение, повышение квалификации, профессиональная переподготовка | ПМ 01. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин | МДК 01.01. Технологические процессы изготовления деталей машин. МДК 01.02. Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении. | Использование конструкторской документации для проектирования технологических процессов изготовления деталей; разработка и внедрение управляющих программ для обработки типовых деталей на металлообрабатывающем оборудовании; разработка конструкторской документации и проектирование технологических процессов с использованием пакетов прикладных программ |
| | | ПМ 02. Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля. | МДК 02.01. Реализация технологических процессов изготовления деталей. МДК 02.02. Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации. | Участие в реализации технологического процесса по изготовлению деталей; проведение контроля соответствия качества деталей требованиям технической документации |
| Литейное производство черных и цветных металлов | Обучение, повышение квалификации, профессиональная переподготовка | ПМ 01. Подготовка и ведение технологических процессов плавки, литья и производства отливок из черных и цветных металлов | МДК 01.01. Выбор исходных материалов для производства отливок. МДК 01.02. Порядок выполнения расчетов для проведения технологических процессов изготовления отливок. МДК 01.03. Анализ свойств и структуры материала. МДК 01.04. Рациональные режимы технологических операций | Подготовка и ведение технологических процессов плавки, литья и производства отливок из черных и цветных металлов; разработка конструкторской документации и проектирование технологических процессов с использованием пакетов прикладных программ |

| | | | | |
|---|---|--|---|---|
| | | | изготовления отливок. МДК 01.05. Расчеты основных технико-экономических показателей производства отливок. МДК 01.06. Оформление конструкторской и технологической документации. | |
| | | ПМ 02. Контроль за соблюдением технологической дисциплины и эффективным использованием технологического оборудования в литейном производстве черных и цветных металлов | МДК 02.01. Основы входного контроля. МДК 02.02. Основы контроля за выполнением технологического процесса производства черных и цветных металлов | Проведение входного контроля исходного материала литейного производств; контроль выполнения технологического процесса производства отливок из черных и цветных металлов и сплавов; контроль технологической обработки отливок; анализ причин образования дефектов |
| Металлообработка (Оператор станков с ЧПУ) | Обучение, повышение квалификации, профессиональная переподготовка | ПМ 01. Программное управление металлорежущими станками | МДК01.01. Технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением | Обработка деталей на металлорежущих станках с программным управлением; техническое обслуживание станков с числовым программным управлением |
| Металлообработка (Станочник широкого профиля) | Обучение, повышение квалификации, профессиональная переподготовка | ПМ 01. Обработка деталей на металлорежущих станках различного вида и типа | МДК 01.01. Технология обработки на металлорежущих станках | Обработка деталей на универсальных сверлильных, токарных, фрезерных и шлифовальных станках; наладка обслуживаемых станков |
| Электрогазосварка (Электрогазосварщик) | Обучение, повышение квалификации, профессиональная переподготовка | ПМ 01. Электрогазосварка | МДК 01.01. Технология электросварочных и газосварочных работ | Подготовка металла и сварочных материалов к сварке; обслуживание электросварочного и газосварочного оборудования; |

| | | | | |
|--|--|--|--|---|
| | | | | сварочные и газорезательные работы; проведение испытания плотности сварных швов различными методами |
|--|--|--|--|---|